

ESCUELA DE MÚSICA

INICIACIÓN MUSICAL



CONVOCATORIA 2024

La escuela de Música del Centro Moreense de las Artes invita a los interesados en participar en la convocatoria para el programa de Iniciación Musical del ciclo escolar agosto 2024 – enero 2025 que se imparte en modalidad presencial con una duración de 2 semestres.

Tiene como propósito desarrollar las capacidades y habilidades musicales en los estudiantes, de acuerdo con los perfiles de ingreso de los programas de estudio.

- Instrumentos (Orientación en Música de Concierto): Flauta, Clarinete, Saxofón, Trompeta, Corno Francés, Trombón, Tuba, Violín, Viola, Violoncello, Contrabajo, Acordeón, Guitarra, Piano, Canto, Oboe.
- Instrumentos (Orientación en Jazz) Guitarra eléctrica, Bajo eléctrico, Contrabajo Batería, Piano, Canto, Acordeón, Saxofón.
- Todos los aspirantes tienen que ser mayor de 12 años.

REGISTRO DE ASPIRANTES

1. El registro de aspirantes se llevará a cabo del 3 al 28 de junio de 2024.
2. Pagar el registro a proceso de admisión por un importe de \$250.00 (doscientos cincuenta pesos 00/100 m.n.), el cual puede ser mediante depósito o transferencia bancaria en:

- Banco: BBVA
- Cliente: Centro Moreense de las Artes
- Sucursal: 3926
- Cuenta: 0184087445
- CLABE: 012540001840874451

3. Una vez realizado el depósito o transferencia el aspirante deberá presentarse en la oficina de finanzas del CMA Centro donde obtendrá su recibo oficial, para ello requiere la siguiente información:

- Nombre completo del aspirante.
- Programa a ingresar: Iniciación musical

En caso de requerir factura con datos fiscales deberá traer adicionalmente la siguiente información de la persona a quien se realizará la factura:

- Nombre completo
- Constancia de Situación Fiscal
- Domicilio completo (incluyendo código postal)

4. Llenar la solicitud de admisión que se encuentra en la página oficial del cma en el apartado de trámites y servicios o dirigirse directamente al link:

http://www.cmamorelos.edu.mx/tramites_servicios/sol_pro_seleccion_mu.pdf

El formato de admisión se entrega en la Dirección de Servicios Escolares con el director de área.

Nota: Aspirantes que presenten alguna discapacidad u otra condición que requiera atención especializada, manifestarlo al momento de presentar su solicitud de admisión con el director de área, a fin de poder realizar los ajustes razonables durante su proceso de selección.

PROCESO DE ADMISIÓN

- Una vez completado el Registro de Aspirantes, los interesados podrán consultar las fechas y horarios de los exámenes y audiciones en el área de servicios escolares del 28 de junio al 1° de julio.
- El proceso de selección se llevará a cabo del 1° al 5 de Julio de 2024.
- Los resultados serán publicados el 15 de julio de 2024 en las diferentes plataformas de comunicación oficial del Centro Morelense de las Artes y en forma física en nuestras instalaciones.
- El resultado es inapelable.

INSCRIPCIONES

Una vez aceptados al Programa de Iniciación, los aspirantes deberán realizar formalmente su inscripción en el CMA Centro. El periodo de inscripciones se realizará del 15 al 24 de Julio de 2024 en el horario de 9:00 a 16:00 hrs.

Los aspirantes aceptados a este programa, deberán inscribirse y entregar la siguiente documentación en Servicios Escolares, para completar su ingreso al CMA:

- Solicitud de inscripción debidamente llenada
(www.cmamorelos.edu.mx/tramites_servicios/sol_inscripcion_mu.pdf)
- Copia del acta de nacimiento
- Copia del CURP.
- Copia de comprobante de domicilio (con vigencia no mayor a 2 meses al momento de su inscripción).
- Dos copias del comprobante oficial del pago de la cuota semestral, seguro escolar y credencial de estudiante, expedido por la Dirección de Finanzas y Recursos Humanos del CMA.

La asignación de horario de instrumento será el 24 de julio de 9:00 a 15:00 hrs., los horarios grupales se pueden checar en las instalaciones del CMA o en la página oficial del CMA (<https://cma.morelos.gob.mx>) desde el 17 de julio.

CUOTAS

- Cuota semestral: \$2,200.00 MN, si realizan el pago durante el período de inscripciones se aplica 10% de descuento, quedando un pago de \$1,980.00 MN
- Credencial de estudiante: \$50.00 MN
- Pago de seguro escolar: \$100.00 MN

cma.morelos.gob.mx

Mayores informes: Campus Centro: Av. José María Morelos No. 263 Col. Centro C.P. 62000.
Cuernavaca, Morelos. Tel. 312 8510 & 312 8513 dir.musica@cmamorelos.edu.mx